

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Стоякина Александра Олеговича «Исследование формирования клиновидности и серповидности горячекатаных стальных полос для повышения устойчивости процесса прокатки», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа А.О. Стоякина посвящена исследованию закономерностей формирования клиновидности и серповидности горячекатаных полос, а также разработке решений по регулированию указанных дефектов формы листового и полосового проката. Учитывая взаимосвязь клиновидности и серповидности, а также значительный ущерб от нарушений нормального хода широкополосной горячей прокатки при проявлении серповидности, тема и цель диссертационной работы являются актуальными.

В работе установлены закономерности распределения температуры по поверхности горячекатаных полос на различных участках технологической линии широкополосного стана горячей прокатки 2000 ПАО «НЛМК», разработаны математическая модель формирования в черновой группе клетей клиновидности раската в связи с неравномерностью распределения температуры по его поверхности и математическая модель трансформации клиновидности в серповидность с учетом поперечного перемещения металла в очаге деформации. Указанные результаты обладают научной новизной и позволили разработать значимое для практики техническое решение по управлению клиновидностью и серповидностью раскатов в черновой группе, новизна которого подтверждается патентом на изобретение.

Представленные в автореферате сведения свидетельствуют, что основные положения диссертационного исследования в достаточной мере опубликованы в отечественных и зарубежных изданиях, апробированы на международных научных конференциях. Вместе с тем имеются следующие замечания.

1. Не понятно, какова размерность клиновидности на рис. 7 (стр. 11).
2. Не понятно, какова степень общности зависимости на рис. 11. Представленная здесь аппроксимация справедлива для любой высоты очага деформации, из наблюдающихся в черновой группе, или только для конкретной черновой клетки?

Высказанные замечания носят частный характер и не снижают научную новизну и практическую значимость работы.

Из вышеизложенного следует, что диссертация Стоякина А.О. является законченной научно-квалификационной работой, которая соответствует пункту 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней и паспорту специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением. Стоякин Александр Олегович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Советник ректора ФГБУ ВО «Магнитогорский государственный Технический университет им. Г.И. Носова» (455000, Магнитогорск, пр. Ленина, д.38),
профессор, доктор технических наук (специальность 05.16.05-Обработка металлов давлением)



Гун Геннадий Семенович
+7(3519)-23-57-66
E-mail: goun@magtu.ru